

BOB

France

TYPE	Constructional Engineering
HOLE DIAMETER	3.2mm
SETS IN SYSTEM	HOLE SPACING Various S3,S6,S12,S24,S48,S96 and L3,L6,L12,L24,L48,L96 (S = Standard, L = Luxe), (but contents are the same). 10 Connecting Sets, 5 Standard Sets & 5 Luxe, 4 Theme Sets, Autosport, Avion, Tramway, Jeep and 10 addon Sets 24,48,96 (L or S) to allow the Theme Sets models to be built.
DIFFERENT PARTS	About 40
COLOUR	Aluminium Plates in various colours.
FIXING METHOD	As English system with clips taking rods at right angles. Also 3.0x6 fixings
MOTORS	Clockwork Motor (MECO-BOB)
PERIOD	1942 to at least 1952 (1960s reported)
MANUFACTURER	Jean Perinel, Annemasse, France.
COMMENTS	Similar to the English system but some of the Plates are different. The clip fixings are the same as the English system.
OTHER SYSTEMS	4/49, 4/75
NEWSLETTER	

MATERIAL SUPPLIED BY: Jeannot Butuex

JEU MÉTALLIQUE DE CONSTRUCTION

B. S. G. D. G.



L'INITIATION TECHNIQUE DE LA JEUNESSE
OFFRE A TOUS :
GRANDS ET PETITS
LA RÉALISATION
LA PLUS AISEE
LA PLUS EXACTE
LA PLUS ÉLÉGANTE

DE TOUS MODÈLES RÉDUITS
PLANEURS • MATÉRIEL ROULANT ET DE LEVAGE • MEUBLES ET IMMEUBLES • OUVRAGES D'ART • OUTILLAGE

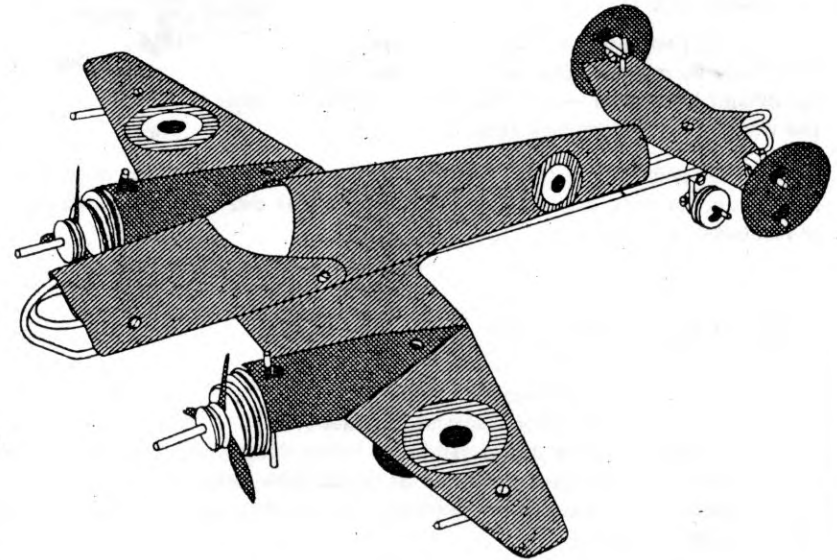
Catalogue de Modèles Boite N° 24

Le Catalogue Général comprenant la

13

Avion Bimoteur

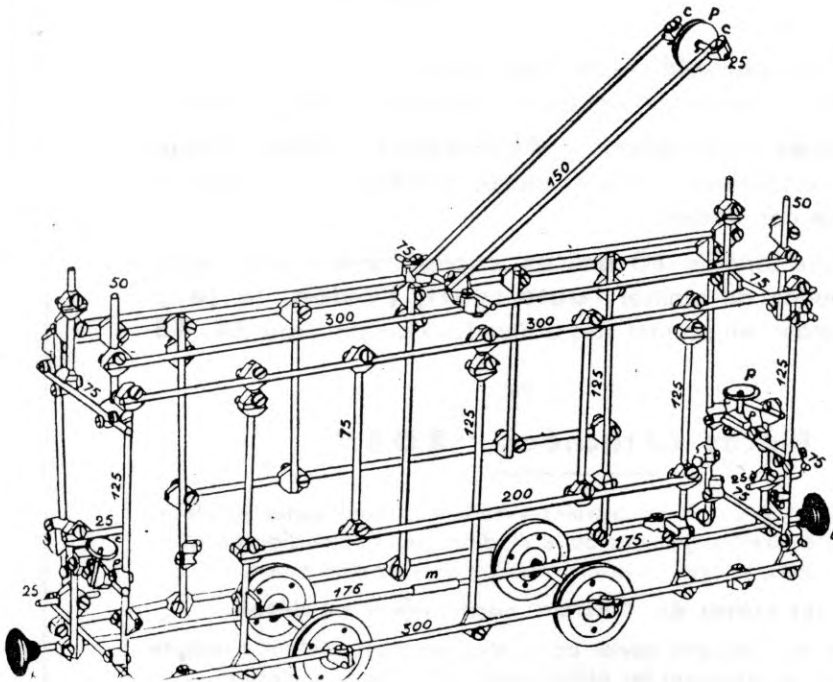
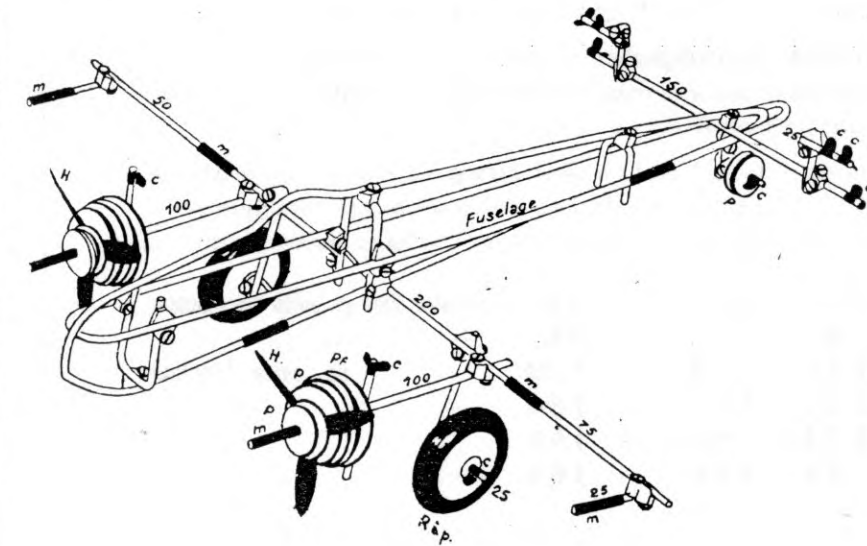
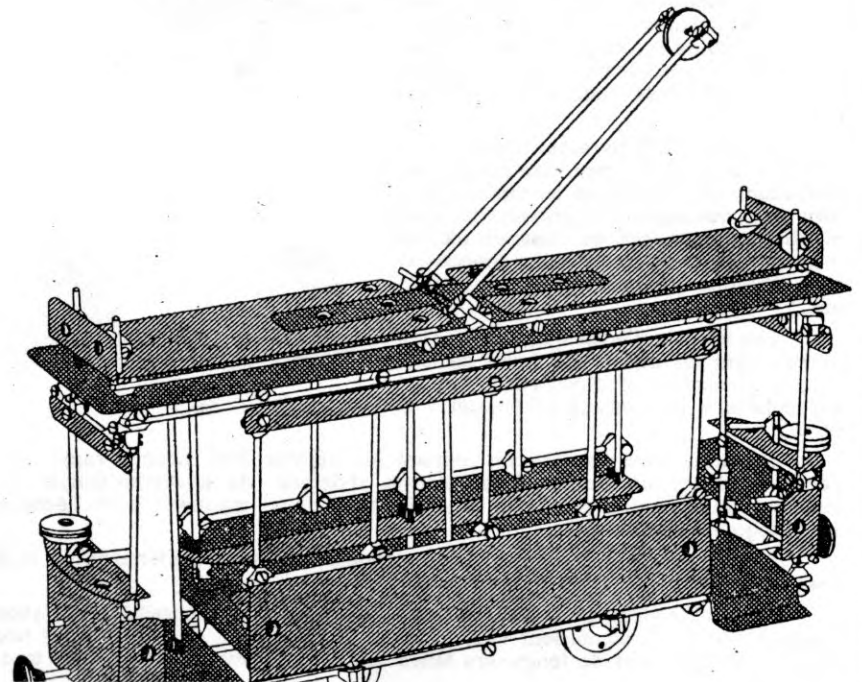
- 26 joints
- 2 roues à pneus
- 4 grandes poulies
- 3 petites poulies
- 13 cavaliers
- 6 manchons
- 2 rivets
- 2 ailes
- 2 hélices
- 2 fuselages
- 3 empennages v.
- 2 capots moteurs
- 2 pièces de carlingue
- 1 tringle de 200 $\frac{m}{m}$
- 1 » 150 $\frac{m}{m}$
- 2 » 100 $\frac{m}{m}$
- 1 » 75 $\frac{m}{m}$
- 5 » 50 $\frac{m}{m}$
- 10 » 25 $\frac{m}{m}$



14

Tramway

- 96 joints
- 4 grandes poulies
- 3 petites poulies
- 2 boutons
- 3 manchons
- 14 cavaliers
- 18 rivets
- 21 pièces d'habillage
- 6 tringles de 300 $\frac{m}{m}$
- 2 » 200 $\frac{m}{m}$
- 2 » 175 $\frac{m}{m}$
- 16 » 125 $\frac{m}{m}$
- 15 » 75 $\frac{m}{m}$
- 7 » 50 $\frac{m}{m}$
- 4 » 25 $\frac{m}{m}$



On peut imaginer bien des façons d'effectuer la fixation sur les tringles des plaques d'habillage. Une des plus simples et efficaces consiste à utiliser un rivet traversant l'habillage et maintenu par un joint solidaire d'une tringle du modèle (Fig. 1).

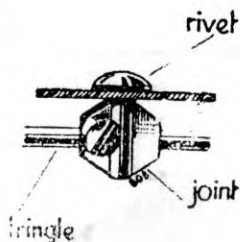


Fig. 1

On peut aussi, dans bien des cas, fixer l'habillage au moyen d'une vis de l'un des joints constituant le modèle — solution ne nécessitant pas de joint supplémentaire (Fig. 2).



POSSIBILITÉS OFFERTES PAR LE BOB

Montages particulièrement rapides et aisés.

L'angle droit est obtenu automatiquement.

Les modèles peuvent être établis en toutes dimensions, les joints se fixant sur les tringles à quelques dixièmes de millimètres près.

Réalisations très élégantes, légères, aussi proches que possibles du modèle dans tous les domaines.

Rigidité parfaite et résistance égale dans tous les sens.

Habillage très facile, (grâce aux feuilles d'aluminium oxydé de toutes couleurs de 3, 10 de μ , aisément découpables aux ciseaux), permettant la reproduction fidèle de bâtiments, mobiliers, machines, etc...

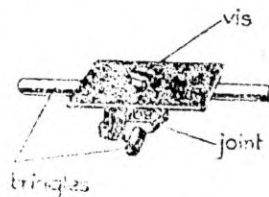


Fig. 2

NOTA. - BOB livre sur demande, à côté des tringles en acier, des tringles en aluminium, se coudant et se cintrant à la main, sans outillage, et se prêtant à tous les motifs artistiques (ogives, rosaces, etc.) et tous les détails de construction (hélices et ailes d'avions, rampes d'escalier, faitage, etc...)

Les tringles d'acier qui, seules, sont livrées dans les boîtes, par suite de leur rigidité nécessaire, conduisent dans ces cas particuliers, à un cintrage à l'étau et à la pince.



Fig. 3

En outre, il est possible, en coupant les tringles dont, nous le rappelons, l'écart des longueurs est de 25 millimètres, d'obtenir de nouvelles tringles de longueurs quelconques se prêtant à l'édification d'une maquette dont l'échelle serait rigoureusement fixée.

Le cintrage et le sectionnement des tringles confèrent évidemment au BOB une souplesse d'adaptation exceptionnelle.

Mais il convient, pour les débutants, de n'user de ces possibilités qu'avec ménagement. Elles conduisent vite, en effet, au gaspillage et à amonceler des tringles de formes et de longueurs telles qu'on en trouve rarement, plus tard l'utilisation.

PRÉSENTATION DU "BOB"



Les fabrications "BOB" comportent actuellement :

1° **6 boîtes principales** comprenant les mêmes éléments et ne se différenciant que par leur nombre (joints, tringles, poulies, plaques d'aluminium oxydé, etc...).

Ces boîtes se livrent, soit en série **Luxe L**, soit en série **Standard S**. La composition des boîtes des 2 séries est identique pour un même numéro de boîte, et permet strictement les mêmes réalisations.

Les boîtes **L 3** et **S 3** offrent **23** modèles dont un avion monomoteur

—	L 6 et S 6	—	56	—	—
—	L 12 et S 12	—	100	—	un avion bimoteur
—	L 24 et S 24	—	134	—	—
—	L 48 et S 48	—	149	—	—
—	L 96 et S 96	—	164	—	—

Tous ces modèles figurent sur un catalogue où ils sont cotés dans leur détail, et réalisables ainsi sans aucun effort d'invention avec les seuls éléments contenus dans la boîte. Nombre d'autres objets peuvent être, bien entendu, avec les mêmes pièces, également conçus et construits.

2° **5 boîtes complémentaires**, Luxe et Standard contenant l'ensemble des pièces qui différencient chaque boîte de la suivante.

3° **4 boîtes spéciales**. - **Auto-Sport, avion, jeep, tramway**, comprenant toutes les pièces et indications nécessaires au montage de ces modèles.

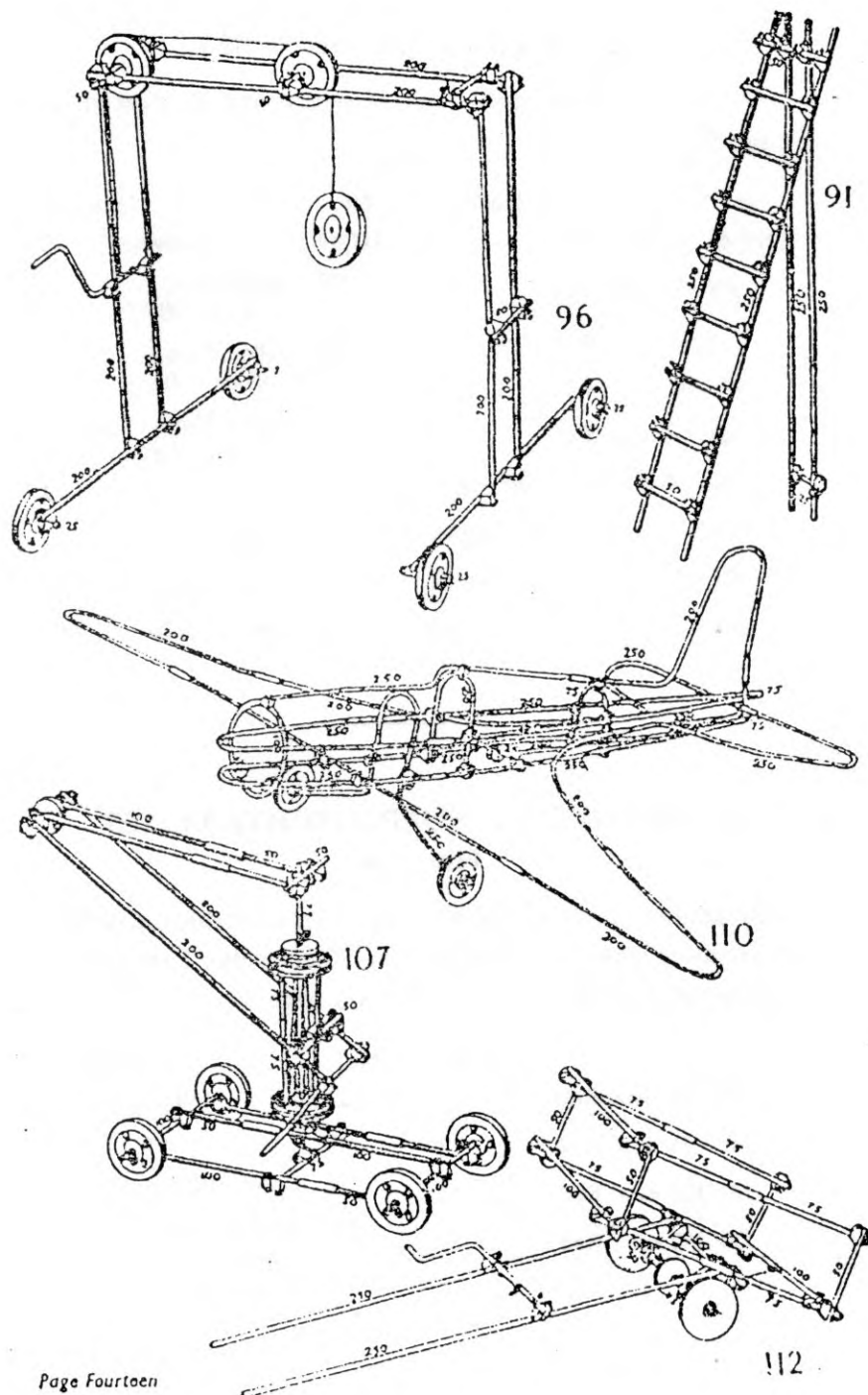
4° Enfin une série de **10 boîtes complémentaires spéciales**, permettant de réaliser **l'auto-sport, l'avion, la jeep** ou le **tramway** en partant des boîtes Luxe ou Standard **24, 48** ou **96**.

Pièces détachées "BOB"

Il est constant qu'une fois construit tel modèle utilisant toutes les pièces d'une boîte, on désire l'augmenter ou le modifier par l'adjonction de quelques éléments (joints, tringles, cavaliers, poulies, plaques d'aluminium, etc...).

Toutes les pièces de "BOB" sont livrées au détail.

En partant de n'importe quelle boîte, on peut donc réaliser n'importe quel modèle, en se procurant les pièces utiles, et celles-là seulement.



CONTENTS OF No. 2 SET

Will make 120 models, part of which are illustrated on pages 10, 12 and 14.

No.	Quantity	No.	Quantity
1997/45 25 mm. Rod	14	1997/33 Pulley, Plain 18 mm. dia.	3
/44 50 mm. Rod	2	/23 Pulley, Plain 30 mm. dia.	2
/43 75 mm. Rod	12	/48 Rivet	2
/42 100 mm. Rod	10	/53 Pulley with Per- forated Face, 30 mm. dia.	6
/20 150 mm. Rod	7	/52 Crank, 50 mm.	1
/18 200 mm. Rod	3	/54 Pulley with Per- forated Face, 20 mm. dia.	6
/16 250 mm. Rod	10	/57 Crank, 100 mm.	1
/46 100 mm Rod, Curved	2	Metric Rule, 300 mm.	1
/22 Joint Casting	24	Screw Driver	1
/21 Joint Screw	48	Skein of Twine	3-ft.
/24 Clip	9		
/49 Sleeve	15		
/47 Hub Pulley, 30 mm. dia.	1		

So far 3 BOB Sets are on Sale, Nos 0, 1 and 2, together with Supplementary Sets 0A and 1A.

In 1947 further BOB Sets will be ready for you which will make an entirely new range of models in addition to the existing ones. It is in your own interests to look after all your pieces very carefully—as this will allow you to build some other splendid models which will appear later in a supplementary booklet.

CONTENTS OF No. 1 SET

Will make 80 models, part of which are illustrated on page 12.

No.	Quantity	No.	Quantity
1997/45 25 mm. Rod ...	6	1997/33 Pulley, Plain 18 mm. dia. ...	1
/44 50 mm. Rod ...	5	/23 Pulley, Plain 30 mm. dia. ...	2
/43 75 mm. Rod ...	8	/48 Rivet ...	2
/42 100 mm. Rod ...	6	/53 Pulley with Per- forated Face, 30 mm. dia. ...	4
/20 150 mm. Rod ...	7	/52 Crank, 50 mm. ...	1
/46 100 mm. Rod, Curved	2	Metric Rule, 300 mm. ...	1
/22 Joint Casting	12	Screw Driver ...	1
/21 Joint Screw	24	Skein of Twine	3-ft.
/24 Clip ...	5		
/49 Sleeve ...	4		
/47 Hub Pulley, 30 mm. dia. ...	1		

CONTENTS OF SUPPLEMENTARY SET**No. 1A**

By adding the above parts your No. 1 Set becomes No. 2, enabling you to make at least 120 models, part of the additional models are illustrated on page 14.

No.	Quantity	No.	Quantity
1997/45 25 mm. Rod ...	8	1997/24 Clip ...	4
/44 50 mm. Rod ...	4	/49 Sleeve ...	11
/43 75 mm. Rod ...	4	/33 Pulley, 18 mm. dia.	2
/42 100 mm. Rod ...	4	/53 Pulley with Per- forated Face, 30 mm. dia. ...	2
/18 200 mm. Rod ...	8	/54 Pulley with Per- forated Face, 20 mm. dia. ...	6
/16 250 mm. Rod ...	10	/57 Crank, 100 mm.	1
/22 Joint ...	12		
/21 Joint Screw	24		

CONTENTS OF No. 0 SET

Will make 40 models, part of which are illustrated on page 10.

No.	Quantity	No.	Quantity
1997/45 25 mm. Rod ...	4	1997/49 Sleeve ...	2
/44 50 mm. Rod ...	5	/47 Hub Pulley, 30 mm. dia. ...	1
/43 75 mm. Rod ...	5	/33 Pulley, Plain 18 mm. dia. ...	1
/42 100 mm. Rod ...	4	/23 Pulley, Plain 30 mm. dia. ...	2
/20 150 mm. Rod ...	3	/48 Rivet ...	2
/46 100 mm. Rod, Curved	2	Metric Rule, 300 mm. ...	1
/22 Joint Casting	6	Screw Driver ...	1
/21 Joint Screw	12	Skein of Twine	3-ft.
/24 Clip ...	5		

CONTENTS OF SUPPLEMENTARY SET**No. 0A**

By adding the above parts, your No. 0 Set becomes No. 1, enabling you to make at least 80 models. Part of the additional models are illustrated on page 12.

No.	Quantity	No.	Quantity
1997/45 25 mm. Rod ...	2	1997/21 Joint Screw	12
/43 75 mm. Rod ...	3	/49 Sleeve ...	2
/42 100 mm. Rod ...	2	/52 Crank, 50 mm.	1
/20 150 mm. Rod ...	4	/53 Pulley with Per- forated Face, 30 mm. dia. ...	4
/22 Joint ...	6		