

## MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

## DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

## BREVET D'INVENTION.

Gr. 20. — Cl. 1.

N° 720.276

Jeu scientifique et de récréation composé de plaques à formes géométriques.

M. Marcelin-Jules FAUVELINAT en France (Seine-et-Oise).

Demandé le 17 juillet 1931, à 14<sup>h</sup> 56<sup>2</sup>, à Paris,  
Déposé le 3 décembre 1931. — Publié le 17 février 1932.

Le présent brevet a pour objet un jeu scientifique et de récréation composé de plaques en carton ou autre matériau rigide et imperméable ayant des formes géométriques, lesdites plaques prenant des places, placées ou ajustées en position transversalement aux contours réguliers des cercles marqués.

Les plaques placées présentent sur une ou des deux faces leur forme géométrique des parties rectangulaires formant des cercles ou ronds ou traits de cercles tangential ou section transversale en moitié sur l'une ou l'autre face de la plaque ou alternativement écartées par rapport à l'une ou l'autre face. Ces dernières parties ou lignes ou départs sont disposées entre des parties vides ayant en largeur des dimensions au plus grandes que les parties vides. Ces parts se sont de longueurs cylindriques à des broches rectilignes ou à effets rectilignes reliées à angle droit, siégé sur celles, lesdites broches devant servir à l'assemblage de deux plaques adjacentes. Lesdites plaques peuvent toutefois admettre entre des broches rectilignes d'assemblage afin de prendre toutes les positions désirées pour l'assemblage de diverses figures.

Les trous intercalaires figurant sur l'une ou des deux faces des plaques y occupent des positions différentes sur les deux côtés sur-

verso de la plaque et leur largeur et la taille estivante entre eux sont calculée de manière que toutes les plaques quelle que soit leur forme s'ajustent sur toutes leurs arêtes 15 et dans les deux sens en disposeront entièrement les ronds soit vers l'intérieur, soit vers l'extérieur, de la plaque.

Les plaques vues au présent de sens intercalaire ont une ligne cotée non diagonale; une ligne de sens de la plaque vues entièrement au verso, ou sont les deux autres perpendiculaires apposées qui sont parmi les sens intercalaires, les intervalles existant entre les ronds figurant sur les deux sens étant occupé par les ronds sur l'autre apposé.

Quelque plaque placée permet toujours d'arrimer une de ses lignes diagonales existant sur l'une ou l'autre des ronds au sens de l'assemblage à une broche diagonale correspondante permettant de reboucher l'axe sur l'autre les deux parties figées de la même plaque, celle-ci ne portant pas que celles des ronds sur l'extérieure de ses arêtes. 55

Ces parties peuvent être pleines ou déchiquetées, les objets ayant été des formes variées en vue de faire l'illusion de figures, de lettres ou de personnes diverses. Ces parties spéciales peuvent aussi être les échises ou suspendre sur les plaques des feuilles de papier, de cellophane ou l'une

Prix du fascicule: 5 francs.

autre matières transparentes ou translucides intérieure ou de couleur variées.

Les plaques peuvent être encastrées en métal ou alliages métalliques purs ou 5 soit d'un revêtement en résineux d'une couleur ou d'un motif et spécialement d'une peinture sur laquelle il serait possible d'écrire et d'afficher facilement pour marquer des repères distincts à l'édification d'une construction déterminée par le groupement 10 reliquant des plaques de forme variable. Les plaques peuvent aussi être réalisées en matière non métallique comme la gomme, la 15 caoutchouc, le caoutchouc élastomère, la gomme éthylique et les caoutchoucs du caoutchouc.

Le groupement de ces plaques servira dans l'enseignement à l'élaboration des voitures géométriques régulières et irrégulières telles que trétrains, voitures parallélépipédiques, etc., 20 à leur développement sur un plan, en tracé des contours de ces solides sur des plans horizontaux, verticaux ou obliques et en général à l'exécution rapide de modèles de solides de formes très variées pour les besoins de 25 perspective.

Ces plaques géométriques plates de formes variées, serviront également, par leur assemblage raisonné à élaborer des machines, des châssis, des régimes, des fortifications, 30 des escadres droites et courbées, etc., les parties ajoutées devant l'illustration de feuilles de lectures, de cartes, de récits, de manuels, de manuels; de plus la disposition en des points accessoires de l'illustration de 35 certaines des plaques permettra de constituer des portes et des fenêtres pouvant s'ouvrir et se fermer. De plus, en assemblant les plaques à chaînes déplaçables sur terrains autres que les autres il sera possible de 40 réaliser un châssisement au un châssis des plaques entre elles.

Ces plaques géométriques plates associées avec des plaques courbes serviront à réaliser des portes, des wagons, des automobilistes, des avions, des bateaux, des meubles, des objets artificiels de forme variable.

Les dessins annexes représentent quelques-unes des plaques de formes géométriques plates en caoutchouc purifiées de charbons sur leurs arêtes qui sont utilisées dans ce jeu et quelques exemples de solides ou 50 réalisés par l'assemblage raisonné

d'un certain nombre de ces plaques.

Les figures 1 à 4 représentent en plan quelques-unes des plaques plates géométriques.

La figure 5 représente de profil une plaque courbe pentagonale pourvue sur deux de ses côtés parallèles de chaînes pour relier les broches servant de liaisons entre les plaques plates et cercles adjacents.

La figure 6 est une vue détaillée d'une broche capitonnée d'assemblage, à angle droit le sommet extérieur de l'angle étant usiné pour permettre le passage de la broche rectiligne (usinée ici en pointillé) servant à l'assemblage de deux plaques adjacentes.

Les figures 7 à 10 représentent le déroulement sur un plan des plaques de forme variées servant à la construction de solides polyédriques comme ceux montrés dans les figures 11 à 13.

Les figures 14 à 17 montrent en perspective quelques exemples de polyèdres réalisés en assemblant les plaques triangulaires et pentagonales comme celles représentées dans les figures 1 et 2.

La figure 18 représente en perspective un trouss d'escalier servant à réaliser avec des plaques triangulaires et pentagonales de comme celle représentée dans les figures 2 et 3.

La figure 19 représente en perspective une église construite avec des plaques plates plates ou plates comme celles représentées dans les figures 1 à 6.

Comme on le voit dans les figures 1 à 8, chaque plaque 1 triangulaire, sorte de rectangle est pourvue sur chacune de ses arêtes rectilignes de parties 2 reliées perpendiculairement au plan 1 de la plaque pour former des nœuds cylindriques; ces parties 2 sont séparées les unes des autres par un vide 3 et le vide 3 a une largeur légèrement supérieure à la partie reliée 2 ab fermant le solide. Les nœuds 2 et les vides 3 occupent sur les arêtes de la plaque des positions telles que toutes les arêtes de même largeur d'une plaque quelle que soit sa forme peuvent s'ajuster sur toutes les arêtes de même largeur d'une plaque même de formes différentes en disposant les nœuds soit vers l'intérieur, soit vers l'extérieur de la plaque. La plaque 1 quelle que soit sa forme

peut être pleine comme représenté dans les figures 2 et 4, ou bien elle peut être ajourée, c'est-à-dire présenter des trous rectangulaires ou carrés à avec un angle droit; 5 ou des trous avec bordures 5 (voir fig. 3) ou des parties ajourées, carrees ou rectangulaires 6 de grandeur et position variables comme montre la figure 6. En regard de ces ajours on peut noter, lorsqu'on entend tendre des feuilles de papier, de telle ou d'autre nature, appuyé au transparent et translucide de couleur variable.

Comme on le voit dans la figure 5 la plaque rectangulaire peut être découpée diagonalement en deux parties 7 et 8 suivant une ligne diagonale; ces deux 7 sont alors fixés perpendiculairement au plan de la plaque sur chacune de ces parties de manière que les nœuds de l'unité s'insèrent dans les intervalles existant entre les nœuds de l'autre et l'assemblage de ces deux parties 7 et 8 de la plaque est obtenu au moyen d'une broche 10 passant au travers des nœuds 9. Grâce à cette broche il est possible d'insérer les deux parties 7 et 8 l'une par rapport à l'autre pour qu'elles forment entre elles un angle variable.

Dans le cas de plaque rectangulaire on peutroit de même diviser la plaque en deux 10 tronçons égaux et logiques suivant une ligne parallèle à l'un des côtés long ou court de la plaque et les assembler par le moyen d'une rangée de nœuds, tels que ceux 8, disposés parallèlement à un des côtés de la plaque; une broche logée dans ces nœuds se déplaçant permettrait de placer séparément les deux tronçons de la plaque rectangulaire.

Dans le cas de plaque partiellement découpée 11 les nœuds 2 sont fixés sur les arêtes bordières de toute plaque comme on le voit en figure 8.

Dans le cas de plaque rectangulaire entière 12 (voir fig. 1) les nœuds 2 sont fixés 15 sur les arêtes opposées de cette plaque.

Les broches servent à l'assemblage des plaques 1 soit ordinaires rectangulaires et de largeur variable suivant le nombre et la grandeur des plaques pines à assembler. 20 Lorsqu'on désire grouper des plaques suivant un angle droit, c'est-à-dire en utilisant plus des broches rectilignes des broches

d'angle comme celle représentée en figure 3. La broche présente deux deux parties cylindriques 13 et 14 faisant entre elles un angle 15 droit ou autre, le sommet extérieur de l'angle est abattu et forme une cavité 16 telle qu'il puisse faire glisser en regard d'elle une broche 16 du calibre correspondant aux nœuds 2 fixés sur l'angle 15 des plaques 1.

La figure 7 représente le développement sur un plan des plaques triangulaires nécessaires pour constituer une pyramide triangulaire ou un trône comme celui représenté 25 sur sa perspective dans la figure 14.

La figure 10 représente le développement sur un plan des plaques curvées nécessaires pour réaliser le siège représenté en perspective dans la figure 13.

La figure 11 représente le développement sur un plan des plaques triangulaires et cercles nécessaires pour constituer le cube 30 portatif utilisant les éléments représentés en perspective dans la figure 14.

La figure 12 montre le développement sur un plan des plaques triangulaires permettant de constituer un siège en forme d'étoile ayant huit parties triangulaires comme celles représentées en perspective dans la figure 15.

Dans la réalisation des polyèdres représentés dans les figures 14 à 17, les plaques plates sont assemblées en glissant des broches rectilignes dans les nœuds 2 disposés 35 sur les arêtes des plaques après la juxtaposition des nœuds d'une arête dans les vides de l'autre de la plaque adjacente.

La figure 18 représente en perspective un moyen d'assembler vraiment compliquant des 40 surfaces triangulaires M et des rectangles N et rectangles P rectangulaires; l'assemblage des plaques rectangulaires avec les plaques triangulaires est réalisé, d'une part, au moyen de broches rectilignes disposées entre 20 y 30 intervalles de l'ordre, celles 21 suivant les lignes horizontales représentant les arêtes bordières des rectangles et, d'autre part, au moyen de broches d'angle 22 telles que celle illustrée en figure 8 assemblant à un angle droit la surface M avec la surface N.

La figure 19 représente en perspective une table constituée avec des plaques trian-

guises carrees, et rectangulaires les murs pleins, les autres ajourés. Les portes P sont réalisées en utilisant des plaques rectangulaires divisées dans la largeur en deux parties égales symétriquement placées par rapport à une broche centrale médiane. Après que ces deux-plaques rectangulaires ont été assemblées avec les plaques adjacentes au moyen des broches métalliques ordinaires, la broche médiane asservit les deux boutiques bordées de la plaque est relevée et ces boutiques se pivotent autour des broches biseautées dans le sens des aiguilles renversées alors le rôle des vantans d'une porte. La rotation de cet élément est réalisée ici en assemblant tout d'abord les plaques triangulaires et toutes les plaques carrees ou rectangulaires.

La figure 20 représente de face et de profil sur une plaque carree 1 présentant sur chacune de ses arêtes des meules ou charniers 2, 2' alternativement déposés également à droite et à gauche de plus de la plaque 1; ces meules ont été réalisées en déposant le bord de la plaque sur une partie de sa longueur perpendiculairement à l'autre et en tenant sur elle-même cette partie déposée.

La figure 21 montre en profil l'assemblage par broches d'une plaque à charniers 30 dépourvus avec des plaques à charnière capitale du type des figures 1 à 4.

Il doit être bien compris que les plaques rigides de forme géométrique peuvent sur leurs arêtes de meule ou charniers en 32 s'allier sur l'une ou l'autre face de la plaque ou déposées alternativement à droite et à gauche du plus de la plaque pourront être réalisées en toutes grandeurs pour servir à l'élaboration des constructions démontables, fermes 34 et aussi notamment des habitations pour l'homme ou les animaux ou pour servir d'école ou hangar spécialement pour des voitures, des automotrices, des aérodromes, des ballons etc., et des aérostats. Dans le cas 42 de constructions initiales en l'obtient il sera possible, pour assurer l'étanchéité à l'eau, à la pluie, à la neige et au vent des joints extérieurs en regard des charnières de renouveler la face extérieure des plaques d'une manière où d'en rendre imperméabilis. Il sera également possible d'appliquer sur la face intérieure desdites plaques un autre

rendement couplé dont celle imperméabilis des joints et assurant au besoin à la diminution de la pression intérieure de l'habitation. 55

afin de:

Cette invention vise :

1° Un jeu scientifique et de nécessité entraîné par l'assemblage en moyen de broches métalliques ou régulières, de plaques plates ou courbes, pleines ou ajourées ayant des formes géométriques; les autres plaques biseautées sont plates comparées à celles qui font sur chacune des cotés biseautant avec des 65 vides, les parties recouvertes formant des meules ou charniers étant soit placées obliquement ou droites sur l'une ou l'autre face de la plaque, soit lorsque elles sont courbées et disposées sur les arêtes de la plaque alternativement 70 biseautées par rapport au plus de l'une ou l'autre face de la plaque de façon qu'elles soient ainsi déposées, les charniers dans chaque rangée se trouvent séparés par un rôle ayant une largeur un peu supérieure à la largeur 75 de chaque.

2° Les plaques plates ou courbes ayant des formes géométriques utilisées dans ce jeu présentent, en outre, les caractéristiques suivantes : 80

a. Les meules ou charniers alignés peuvent sur chacune des arêtes des plaques entourer la même longeur et celle-ci est également inférieure au rôle existant entre eux; il est vrai le même élément biseauté; 85

b. Les meules ou charniers alignés peuvent des positions différentes sur les deux arêtes opposées de la plaque de manière que toutes les plaques quelle que soit leur forme adjointent suivant leurs arêtes et dans 90 un espace quelconque;

c. Les meules ou charniers alignés séparés par des vides laissés sur les arêtes des plaques curvées n'existent que sur les arêtes courbées;

d. Les plaques plates orientées ou recouvertes présentent le moins de charnières sur leur coté peuvent aussi être divisées en deux parties suivant une diagonale ou une ligne parallèle à leur petit ou grand côté; dans ce cas ces plaques sont soumises dans la direction de cette ligne séparée de charnières ou charnières, lesquels permettent à la place pour que les deux parties de la

plaques peuvent occuper diverses positions par rapport aux plaques adjacentes jusqu'elles sont liées à elles par des leviers fixés dans les angles ou charnières de leurs arêtes.

e. Les plaques plates pourront sur leurs arêtes de charnières alternativement déportées permettre d'assujettir en regard de leurs arêtes deux plaques à diamètre en caillie sur l'une et l'autre face de la plaque et de réaliser un trépied utilisable contre chicanement ou châillage.

f. Le produit industriel résultant dans les plaques plates ou courbes ayant une

forme globulaire pourra une toutes leurs arêtes ou seulement sur deux de leurs arêtes contournées de manière en chevrons négatifs en caillie sur l'une ou l'autre face de la plaque ou déportée, ses charnières permettant en assemblant ces plaques entre elles suivant leurs arêtes par le moyen de broches rectilignes ou angulaires de constituer un jeu rotatif ou de révolution ou un bâti habillable ou portant d'abri.

Mme André-Aurore FAY.

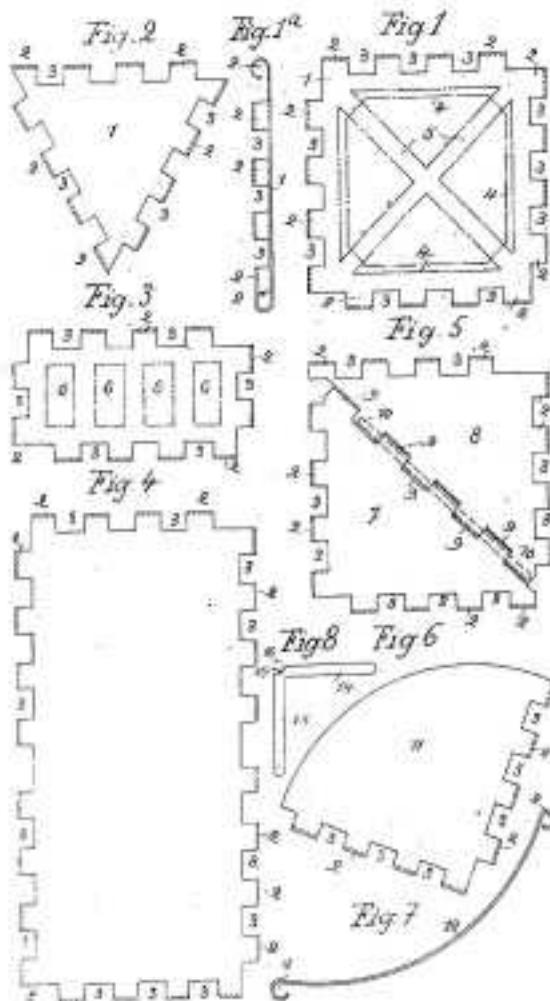
Le promoteur

Entrepreneur

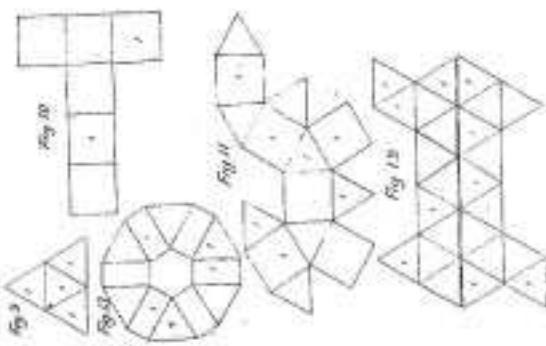
U.S. 129,974

H. TAY

Spikes.—PL. I.



3 goniometri - 30. 9.



30. 9.

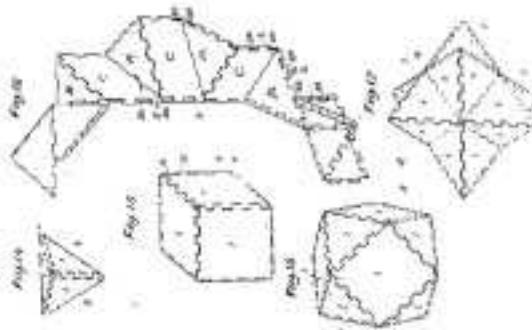


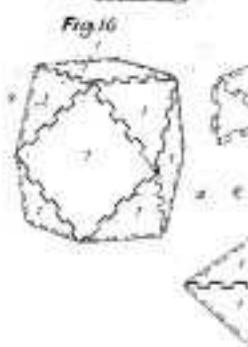
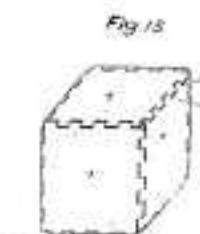
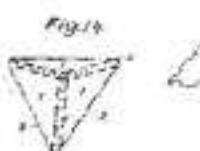
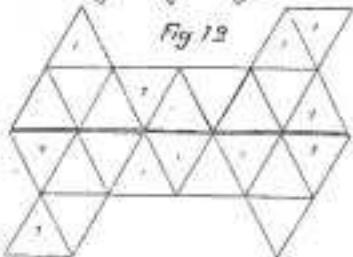
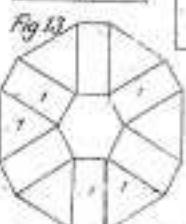
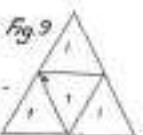
Fig. 19



Fig. 21



Fig. 20



B. Fig.

1 planche. — Pl. II

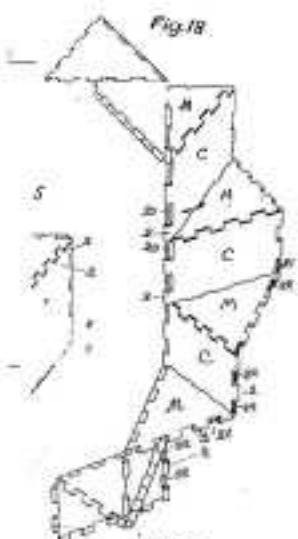


Fig. 18

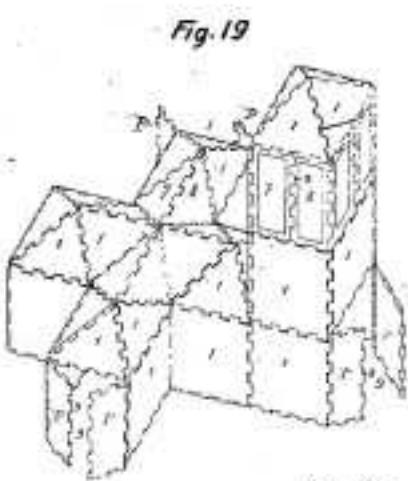


Fig. 19

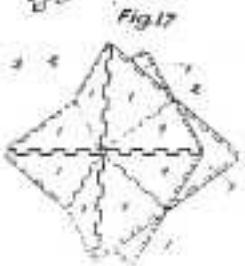


Fig. 17

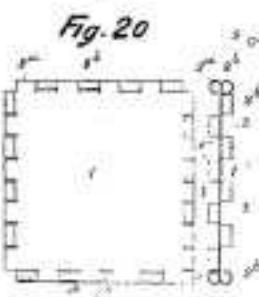


Fig. 20



Fig. 21